



Konzeption & Gestaltung: Welke Consulting Gruppe®, Siegen, Germany

ROSTFREI-STAHL GEISWEID GMBH

Weierdamm 1

57250 Netphen-Deuz

Telefon: +49 (0) 2737 5950-0

Telefax: +49 (0) 2737 5950-134

info@rostfrei-stahl.de

www.rostfrei-stahl.de

**ROSTFREI
STAHL** 



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Wie entsteht ein **4.000-bar-Präzisionsschnitt**?

Mit WASSER UND SAND.

Wasserstrahlschneiden für höchste Präzision

Beim Abrasiv-Wasserstrahlschneidverfahren kommen – einfach formuliert – Wasser und Sand zum Einsatz. Die Schneidleistung wird durch die gezielte Kombination eines gebündelten Hochdruckwasserstrahls mit 4.000 bar und der arrondierenden Wirkung eines feinkörnigen Schleifmittels erreicht.

Unsere Abrasiv-Wasserstrahlschneidanlagen sorgen für präzise Zuschnitte bei maximalen Abmessungen von 6.000 x 3.000 x 100 mm. Die Vorteile dieses Verfahrens sind:

- . hohe Genauigkeit im Zehntel-Millimeterbereich
- . überzeugende Schnittqualität mit geringer Rautiefe
- . geringer bis keinerlei Nachbearbeitungsbedarf
- . keine Randaufhärtung durch Wärmeeinbringung

Grenzabmaße für Nennmaße in mm

Dicke (mm)	Grenzabmaße für Nennmaße in mm									
	Qualitätsschnitt					Trennschnitt				
	bis 10	> 10 bis 100	> 100 bis 1.000	> 1.000 bis 2.000	> 2.000 bis 6.000	bis 10	> 10 bis 100	> 100 bis 1.000	> 1.000 bis 2.000	> 2.000 bis 6.000
1,0–3,0	± 0,2	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,0	± 0,3	± 0,3	± 0,4	± 0,8	± 1,2
> 3,0–20,0	± 0,2	± 0,3	± 0,3	± 0,8	± 1,0	± 0,4	± 0,4	± 0,5	± 1,0	± 1,2
> 20,0–40,0	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 0,5	± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 1,2
> 40,0–60,0	± 0,3	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 0,5	± 0,5	± 0,8	± 1,0	± 1,2

Über 60 mm Dicke auf Anfrage.